

COMUNE DI CASCIANA TERME LARI

PROVINCIA DI PISA

RELAZIONE DELL'ORGANO DI REVISIONE  
SULLA PROPOSTA DI DELIBERAZIONE CONSILIARE  
E SULLO SCHEMA DI BILANCIO CONSOLIDATO

*L'Organo di Revisione*

*Dott.ssa Claudia Piano*

---

## Indice

<b>1. Introduzione .....</b>	<b>4</b>
<b>2. Stato Patrimoniale consolidato .....</b>	<b>7</b>
<b>2.1. Analisi dello Stato patrimoniale attivo .....</b>	<b>8</b>
<b>2.2. Analisi dello Stato Patrimoniale passivo .....</b>	<b>10</b>
<b>3. Conto economico consolidato.....</b>	<b>12</b>
<b>3.1. Analisi del Conto economico consolidato .....</b>	<b>13</b>
<b>4. Relazione sulla gestione consolidata e nota integrativa .....</b>	<b>15</b>
<b>5. Osservazioni.....</b>	<b>16</b>
<b>6. Conclusioni .....</b>	<b>16</b>

---

## Comune di Casciana Terme Lari Verbale n. 18 del 21/09/2021

### Relazione sul bilancio consolidato esercizio 2020

L'Organo di revisione, esaminato lo schema di bilancio consolidato 2020, composto da Conto Economico consolidato, Stato patrimoniale consolidato, Relazione sulla gestione consolidata contenente la nota integrativa e la proposta di deliberazione consiliare di approvazione del bilancio consolidato, e operando ai sensi e nel rispetto:

- del D.lgs. 18 agosto 2000, n. 267 «Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali» ed in particolare dell'art.233-bis e dell'art. 239 comma 1, lett.d-bis;
- del D.lgs. 23 giugno 2011 n.118 e dei principi contabili in particolare dell'allegato 4/4 “Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato”;
- degli schemi di cui all'allegato 11 al D.lgs.118/2011;
- dello statuto e del regolamento di contabilità dell'ente;
- dei principi di vigilanza e controllo dell'organo di revisione degli enti locali approvati dal Consiglio nazionale dei dottori commercialisti e degli esperti contabili;

#### **approva**

l'allegata relazione sulla proposta di deliberazione consiliare di approvazione del bilancio consolidato e sullo schema di bilancio consolidato per l'esercizio finanziario 2020 del Comune di Casciana Terme Lari che forma parte integrante e sostanziale del presente verbale.

Casciana Terme Lari, li 21/09/2021

Il revisore

Dott.ssa Claudia Piano

---

---

## **1. Introduzione**

La sottoscritta Claudia Piano, revisore nominato con delibera dell'organo consiliare n. 23 del 03.07.2020;

### **Premesso**

- che con deliberazione consiliare n. 25 del 30/06/2021 è stato approvato il rendiconto della gestione per l'esercizio 2020 e che questo Organo con relazione del 24/06/2021 n. 12 ha espresso parere favorevole al rendiconto della gestione per l'esercizio 2020;
- che in data 20/09/2021 l'Organo ha ricevuto lo schema del bilancio consolidato per l'esercizio 2020 completo di:
  - a) Conto Economico consolidato;
  - b) Stato Patrimoniale consolidato;
  - c) Relazione sulla Gestione Consolidata contenente la nota integrativa;
- che con delibera n. 105 del 04/08/2021 la Giunta Comunale ha approvato l'elenco dei soggetti che compongono il perimetro di consolidamento per l'anno 2020 e l'elenco dei soggetti componenti il Gruppo Amministrazione Pubblica (di seguito "GAP") compresi nel bilancio consolidato;
- che l'Ente con appositi atti ha comunicato agli organismi, alle aziende e alle società l'inclusione delle stesse nel perimetro di consolidamento, ha trasmesso a ciascuno di tali enti l'elenco degli enti compresi nel consolidato e ha preventivamente impartito le direttive necessarie al fine di rendere possibile la predisposizione del bilancio consolidato;
- che l'Organo di revisione ha preso in esame la documentazione, le carte di lavoro, i prospetti afferenti al bilancio consolidato dell'ente;

### **Visti**

- la normativa relativa all'armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio di cui al D.lgs. 118/2011;
- il principio contabile applicato allegato 4/4 al D.lgs. 118/2011 (di seguito il principio 4/4) e il principio OIC n.17 emanato dall'Organismo Italiano di contabilità;
- la proposta di deliberazione da sottoporre all'esame del Consiglio Comunale, avente ad oggetto BILANCIO CONSOLIDATO DELL'ESERCIZIO 2020 – APPROVAZIONE.

### **Dato atto che**

- il Comune di Casciana Terme Lari ha individuato l'area di consolidamento, analizzando le fattispecie rilevanti previste dal principio e la Giunta Comunale con delibera n.105 del 04/08/2021 ha individuato il Gruppo Comune di Casciana Terme Lari ed il perimetro dell'area di consolidamento;
- nell'applicazione dei criteri per stabilire la composizione dell'area di consolidamento il Comune di Casciana Terme Lari ha provveduto a individuare la soglia di rilevanza da confrontare con i parametri societari indicati alla lett. a) del punto 3.1 del principio 4/4;
- le soglie di rilevanza dei parametri, come desunti dallo Stato Patrimoniale e dal Conto economico del Comune con le proprie Istituzioni, sono le seguenti

Parametri	Comune di Casciana Terme Lari	Rilevanza	Soglia
Totale attivo	€ 63.771.075,68	3,00%	€ 1.913.132,27
Patrimonio netto	€ 50.218.683,15	3,00%	€ 1.506.560,49
Ricavi caratteristici	€ 13.770.577,86	3,00%	€ 413.117,34

**Tenuto conto che:**

- sono state considerate irrilevanti, in ogni caso, le quote di partecipazione inferiori all'1% del capitale dell'ente o società partecipati; mentre, sono stati considerati sempre rilevanti, anche se la partecipazione è inferiore all'1%, gli enti e le società partecipati titolari di affidamento diretto da parte del Comune e/o dei componenti del Gruppo Amministrazione Pubblica, a prescindere dalla quota di partecipazione, gli enti e le società totalmente partecipati dal Comune e le società in house;
- la valutazione di irrilevanza è stata formulata sia con riferimento al singolo ente o società, sia all'insieme degli enti e delle società ritenuti scarsamente significativi.

Nella tabella seguente si elencano i soggetti giuridici che compongono il Gruppo Amministrazione Pubblica del Comune di Casciana Terme Lari:

Denominazione	C.F./P.IVA	Categoria *	Tipologia di partecipazione	Società in house	Organismo titolare di affidamento diretto	% partecipazione al 31/12/2020	Motivo di esclusione dal perimetro di consolidamento **
Autorità Idrica Toscana	06209860482	Ente strumentale partecipato	Diretta	No	No	0,12%	Irrilevante
ATO Toscana Costa	01712270493	Ente strumentale partecipato	Diretta	No	No	0,79%	Irrilevante
Società della Salute Valdera	90035880500	Ente strumentale partecipato	Diretta	Sì	Sì	6,98%	
Progetto Prometeo srl	01736030501	Società controllata	Diretta	No	No	55%	
Azienda Pisana edilizia sociale (APES) scpa	01699440507	Società partecipata	Diretta	Sì	No	1,40%	
Terme di Casciana Spa	00381680503	Società partecipata	Diretta	No	Sì	24,34%	
Bagni di Casciana Srl	01650720509	Società partecipata	Indiretta	No	No	24,34%	Inclusa in Terme di Casciana spa
Geoform SpA	1153330509	Società partecipata	Indiretta	no	Sì	0,035%	

\* Indicare se si tratta di organismi strumentali, enti strumentali controllati o partecipati, società controllate e società partecipate.

\*\* Indicare il motivo di esclusione che gli enti capogruppo hanno utilizzato per giustificare il mancato consolidamento dei soggetti controllati/partecipati.

Rispetto all'esercizio precedente si rileva che gli Enti e le Società facenti parte del Gruppo Amministrazione pubblica sono rimaste invariate mentre nel perimetro di consolidamento non è stata inserita la Bagni di Casciana S.r.l. in quanto il suo risultato di gestione è già assorbito all'interno del bilancio di Terme di Casciana Spa

Nella tabella che segue si elencano i soggetti giuridici componenti del gruppo compresi nel bilancio consolidato:

Denominazione	C.F./ P. IVA	Categoria	% partecipazione	Anno riferimento del bilancio *	Metodo di consolidamento
Società della Salute Valdera	90035880500	Ente strumentale partecipato	6,98%	2020	Proporzionale
Progetto Prometeo srl	01736030501	Società controllata	55%	2020	Integrale
Azienda Pisana edilizia Sociale (APES) scpa	01699440507	Società partecipata	1,40%	2020	Proporzionale
Terme di Casciana Spa	00381680503	Società partecipata	24,34%	2020	Proporzionale
Geofor SpA	01153330509	Società partecipata	0,035%	2020	Proporzionale

\* Indicare l'annualità (del bilancio ovvero del preconsuntivo o della bozza inviata al CdA/Assemblea per l'approvazione) utilizzata per l'individuazione del GAP e del Perimetro di consolidamento. A tal proposito il documento contabile da utilizzare è quello riferito all'esercizio n-1 rispetto a quello a cui si riferisce il bilancio consolidato.

Tutto quanto sopra premesso, l'Organo di Revisione verifica e prende atto che:

Il perimetro di consolidamento **è stato** individuato in conformità al Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato.

L'Organo di revisione rileva che per gli organismi compresi nel perimetro di consolidamento l'aggregazione dei valori contabili è stata operata con il metodo **integrale per la società controllata** e con il metodo **proporzionale ovvero nell'integrazione dei valori di bilancio in proporzione alla quota di partecipazione posseduta per le Società partecipate**.

L'Organo di revisione nei paragrafi che seguono

## PRESENTA

i risultati dell'analisi e le considerazioni sul Bilancio Consolidato dell'esercizio 2020 del Comune di Casciana Terme Lari.

## 2. Stato Patrimoniale consolidato

Nella tabella che segue sono riportati i principali dati aggregati dello Stato Patrimoniale consolidato dell'esercizio 2020 con evidenza delle variazioni rispetto all'esercizio precedente:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)	Bilancio consolidato Anno 2020 (a)	Bilancio consolidato Anno 2019 (b)	Differenze (a-b)
PATRIMONIO NETTO (A)	50.390.383,25	48.258.955,50	2.131.427,75
FONDI PER RISCHI ED ONERI (B)	609.636,53	583.995,20	25.641,33
TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO (C)	84.311,13	363.492,02	-279.180,89
DEBITI (D) (1)	12.644.834,35	14.299.012,19	-1.654.177,84
RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI (E)	2.324.862,50	1.605.190,20	719.672,30
TOTALE DEL PASSIVO	66.054.027,76	65.110.645,11	943.382,65
CONTI D'ORDINE	1.963.642,40	3.664.533,22	-1.700.890,82
<b>(1) con separata indicazione degli importi esigibili oltre l'esercizio successivo</b>			

## 2.1. Analisi dello Stato patrimoniale attivo

Di seguito si analizzano nel dettaglio i dati dello Stato Patrimoniale Attivo

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO	2020	2019
<b>STATO PATRIMONIALE ATTIVO</b>		
<b>A) CREDITI VERSO LO STATO E ALTRE AA.PP.</b>	0,00 €	0,00 €
<b>TOTALE CREDITI VS PARTECIPANTI (A)</b>	0,00 €	0,00 €
<b>B) IMMOBILIZZAZIONI</b>		
<i>I Immobilizzazioni immateriali</i>		
1) Costi di impianto e di ampliamento	0,00 €	0,00 €
2) Costi di ricerca sviluppo e pubblicità	0,00 €	921,03 €
3) Diritti di brevetto ed utilizzaz.opere ing.	781,43 €	718,91 €
4) concessioni, licenze, marchi e diritti simili	21.352,97 €	471.467,55 €
5) Avviamento	274.106,00 €	295.191,00 €
6) Immobilizzazioni in corso ed acconti	3.486,52 €	5.007,25 €
9) Altre	85.481,94 €	99.464,56 €
<b>Totale immobilizzazioni immateriali</b>	<b>385.208,86 €</b>	<b>872.770,30 €</b>
<i>Immobilizzazioni materiali</i>		
II 1) beni demaniali	20.806.904,44 €	21.258.759,60 €
1.1) Terreni	4.576.127,70 €	4.561.573,91 €
1.2) Fabbricati	1.394.586,31 €	1.424.606,62 €
1.3) Infrastrutture	13.638.743,51 €	14.064.807,80 €
1.9) Altri beni demaniali	1.197.446,92 €	1.207.771,27 €
III 2) Altre immobilizzazioni materiali		
2.1) Terreni	3.268.543,07 €	3.296.185,80 €
a) di cui in leasing finanziario	0,00 €	0,00 €
2.2) Fabbricati	27.721.729,39 €	21.117.728,25 €
a) di cui in leasing finanziario	0,00 €	0,00 €
2.3) Impianti e macchinari	111.093,64 €	280.742,61 €
di cui in leasing finanziario	0,00 €	0,00 €
2.4) Attrezzature industriali e commerciali	8.066,31 €	16.856,06 €
2.5) mezzi di trasporto	114.153,60 €	94.248,72 €
2.6) Macchine per ufficio e hardware	1.716,82 €	1.577,03 €
2.7) Mobili e arredi	303.584,71 €	193.206,86 €
2.8) Infrastrutture	0,00 €	0,00 €
2.99) Altri beni materiali	16,92 €	8.745,08 €
3) immobilizzazioni in corso e acconti	487.367,10 €	6.442.463,64 €
<b>Totale immobilizzazioni materiali</b>	<b>52.823.176,00 €</b>	<b>52.710.513,65 €</b>



<b>C) ATTIVO CIRCOLANTE</b>		
<u>I Rimanenze</u>		
<b>Totale rimanenze</b>	192.208,84 €	148.457,28 €
<u>II) Crediti</u>		
1) Crediti di natura tributaria	626.399,65 €	515.806,37 €
a) Crediti da tributi destinati al finanziamento della sanità	0,00 €	0,00 €
b) Altri crediti da tributi	573.305,01 €	512.246,12 €
c) Crediti da Fondi perequativi	53.094,64 €	3.560,25 €
2) Crediti per trasferimenti e contributi	1.537.361,81 €	1.935.682,42 €
a) verso amministrazioni pubbliche	1.152.647,25 €	1.695.153,58 €
b) imprese controllate	150.321,41 €	0,00 €
c) imprese partecipate	122,786,17	139.000,00 €
d) verso altri soggetti	111.606,98 €	101.528,84 €
3) Verso clienti e utenti	1.693.270,39 €	1.764.148,86 €
4) Altri crediti	1.522.306,59 €	3.171.516,07 €
a) verso l'Erario	10.854,82 €	16.182,50 €
b) per attività svolta per conto terzi	64.736,64 €	66.448,47 €
c) altri	1.446.715,13 €	3.088.885,10 €
<b>Totale crediti</b>	5.379.338,44 €	7.387.153,72 €
<u>III Attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi</u>		
1) Partecipazioni	0,00 €	0,00 €
2) Altri titoli	0,00 €	0,00 €
<b>Totale attività finanziaria che non costituiscono immobilizzi</b>	0,00 €	0,00 €
<u>IV Disponibilità liquide</u>		
1) Conto di tesoreria	4.170.799,60 €	2.586.591,07 €
a) istituto tesoriere	4.170.799,60 €	2.586.591,07 €
b) presso banca d'Italia	0,00 €	0,00 €
2) Altri depositi bancari e postali	195.720,55 €	152.979,80 €
3) Denaro e valori in cassa	4.591,09 €	5.774,30 €
4) Altri conti presso la tesoreria statale intestati all'Ente	0,00 €	0,00 €
<b>Totale disponibilità liquide</b>	4.371.111,24 €	2.745.345,17 €
<b>TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE (C)</b>	9.942.658,52 €	10.280.956,17 €
<b>D) RATEI E RISCONTI</b>		
1) Ratei attivi	0,34 €	10.387,38 €
2) Risconti attivi	149.183,35 €	150.139,14 €
<b>TOTALE RATEI E RISCONTI (D)</b>	149.183,69 €	160.526,52 €
<b>TOTALE DELL'ATTIVO (A+B+C+D)</b>	66.054.027,76 €	65.110.645,11 €

## 2.2. Analisi dello Stato Patrimoniale passivo

Di seguito si analizzano nel dettaglio i dati dello Stato Patrimoniale passivo:

<b>STATO PATRIMONIALE (PASSIVO)</b>	<b>2020</b>	<b>2019</b>
<b>A) PATRIMONIO NETTO</b>		
I) Fondo di dotazione	13.080.233,65 €	13.080.233,66 €
II) Riserve	37.163.335,94 €	35.735.467,66 €
<i>a) da risultato economico di esercizi precedenti</i>	709.899,57 €	-338.243,98 €
<i>b) da capitale</i>	0,00 €	369.027,32 €
<i>c) da permessi di costruire</i>	634.989,17 €	752.768,33 €
<i>d) riserve indisponibili per beni deman.</i>	31.802.327,70 €	31.121.098,57 €
<i>e) altre riserve indisponibili</i>	5.435.918,64 €	3.830.817,42 €
III) risultato economico dell'esercizio	146.813,66 €	-556.745,82 €
<b>Patrimonio netto complessivo della di pertinenza di terzi</b>	50.390.383,25 €	0,00 €
Fondo di dotazione e riserve di pertinenza di terzi	232.088,40 €	0,00 €
Risultato economico dell'esercizio di pertinenza di terzi	309,60 €	0,00 €
<b>Patrimonio netto di pertinenza di terzi</b>	232.398,00 €	0,00 €
<b>TOTALE PATRIMONIO NETTO (A)</b>	50.390.383,25 €	48.258.955,50 €
<b>B) FONDI PER RISCHI ED ONERI</b>		
1) Per trattamento di quiescenza	0,00 €	0,00 €
2) Per imposte	0,00 €	44.349,14 €
3) Altri	609.636,53 €	515.755,50 €
4) fondo di consolidamento per rischi e oneri futuri	0,00 €	23.890,56 €
<b>TOTALE FONDI RISCHI ED ONERI (B)</b>	609.636,53 €	583.995,20 €
<b>C) TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO</b>	84.311,13 €	363.492,02 €
<b>TOTALE T.F.R. (C)</b>	84.311,13 €	363.492,02 €

<b>D) DEBITI</b>	363.492,02 €	348.603,26 €
1) Debiti da finanziamento	7.909.003,73 €	8.522.923,41 €
a) prestiti obbligazionari	0,00 €	106.132,00 €
b) v/ altre amministrazioni pubbliche	0,00 €	0,00 €
c) verso banche e tesoriere	287.678,47 €	743.900,51 €
d) verso altri finanziatori	7.621.325,26 €	7.672.890,90 €
2) Debiti verso fornitori	1.112.147,39 €	1.825.217,01 €
3) Acconti	52.648,86 €	35.101,86 €
4) Debiti per trasferimenti e contributi	2.358.320,22 €	2.548.292,61 €
a) enti finanziati dal servizio sanitario nazionale	466.171,38 €	486.153,58 €
b) altre amministrazioni pubbliche	1.487.980,14 €	1.702.033,86 €
c) imprese controllate	5.841,60 €	0,00 €
d) imprese partecipate	91.504,10 €	92.952,70 €
e) altri soggetti	306.823,00 €	267.152,47 €
5) Altri debiti	1.212.714,15 €	1.367.477,30 €
a) tributari	218.558,82 €	82.050,37 €
b) verso istituti di previdenza e sicurezza sociale	270.020,18 €	310.930,39 €
c) per attività svolta per c/terzi	0,00 €	0,00 €
d) altri	724.135,15 €	974.496,54 €
<b>TOTALE DEBITI (D)</b>	<b>12.644.834,35 €</b>	<b>14.299.012,19 €</b>
<b>E) RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI</b>		
I) Ratei Passivi	236.210,88 €	222.471,89 €
II) Risconti Passivi	2.088.651,62 €	1.382.718,31 €
1) Contributi agli investimenti	1.423.851,42 €	1.219.504,76 €
a) da altre amministrazioni pubbliche	1.343.575,42 €	1.136.666,76 €
b) da altri soggetti	80.276,00 €	82.838,00 €
2) Concessioni pluriennali	0,00 €	0,00 €
3) Altri risconti passivi	664.800,20 €	163.213,55 €
<b>TOTALE RATEI E RISCONTI (E)</b>	<b>2.324.862,50 €</b>	<b>1.605.190,20 €</b>
<b>TOTALE DEL PASSIVO (A+B+C+D+E)</b>	<b>66.054.027,76 €</b>	<b>65.110.645,11 €</b>
<b>CONTI D'ORDINE</b>	<b>65.110.644,93 €</b>	<b>66.610.451,06 €</b>
1) Impegni su esercizi futuri	1.963.642,40 €	2.822.394,29 €
2) Beni di terzi in uso	0,00 €	0,00 €
3) Beni dati in uso a terzi	0,00 €	790,32 €
4) Garanzie prestate a amministrazioni pubbliche	0,00 €	95.952,42 €
5) Garanzie prestate a imprese controllate	0,00 €	745.396,19 €
6) Garanzie prestate a imprese partecipate	0,00 €	0,00 €
7) Garanzie prestate a altre imprese	0,00 €	0,00 €
<b>TOTALE CONTI D'ORDINE</b>	<b>1.963.642,40 €</b>	<b>3.664.533,22 €</b>

### 3. Conto economico consolidato

Nella tabella che segue sono riportati il risultato di esercizio del bilancio consolidato dell'esercizio 2020 e dell'esercizio precedente e i principali dati aggregati del Conto Economico consolidato esercizio 2020 con evidenza delle variazioni rispetto all'esercizio precedente:

<b>CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO</b>	<b>Bilancio consolidato anno 2020 (a)</b>	<b>Bilancio consolidato anno 2019 (b)</b>	<b>Differenze (a-b)</b>
A) COMPONENTI POSITIVE DELLA GESTIONE	14.988.762,02 €	16.173.009,65 €	-1.184.247,63 €
B) COMPONENTI NEGATIVE DELLA GESTIONE	14.515.402,75 €	16.045.296,28 €	-1.529.893,53 €
<b>DIFFERENZA FRA COMP.POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)</b>	<b>473.359,27 €</b>	<b>127.713,37 €</b>	<b>345.645,90 €</b>
C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI	-264.030,53 €	-472.692,85 €	208.662,32 €
<i>Proventi finanziari</i>	18.557,10 €	40.771,61 €	-22.214,51 €
<i>Oneri finanziari</i>	282.587,63 €	513.464,46 €	-230.876,83 €
D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE	-76.833,89 €	79.012,02 €	-155.845,91 €
Rivalutazioni	494,05 €	79.012,02 €	-78.517,97 €
Svalutazioni	77.327,94 €	0,00 €	77.327,94 €
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI	125.293,93 €	-164.753,59 €	290.047,52 €
<i>Proventi straordinari</i>	558.989,32 €	301.088,31 €	257.901,01 €
<i>Oneri straordinari</i>	433.695,39 €	465.841,90 €	-32.146,51 €
<b>RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+-C+-D+-E)</b>	<b>257.788,78 €</b>	<b>-430.721,05 €</b>	<b>688.509,83 €</b>
Imposte	110.975,12 €	126.024,77 €	-15.049,65 €
<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi*)</b>	<b>146.813,66 €</b>	<b>-556.745,82 €</b>	<b>703.559,48 €</b>
<b>Risultato dell'esercizio di pertinenza di terzi (*)</b>	<b>309,60 €</b>	<b>0,00 €</b>	<b>309,60 €</b>

(\*) da evidenziare nel caso di applicazione del metodo integrale

### 3.1 Analisi del Conto Economico Consolidato

Di seguito il dettaglio delle voci relative alle componenti positive e componenti negative di reddito:

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO	2020	2019
<b>A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE</b>		
1) Proventi da tributi	8.526.215,77 €	8.752.475,95 €
2) Proventi da fondi perequativi	1.219.282,42 €	1.214.988,78 €
3) Proventi da trasferimenti e contributi	3.703.086,53 €	2.982.586,34 €
<i>a) Proventi da trasferimenti correnti</i>	3.662.453,19 €	2.947.666,28 €
<i>b) Quota annuale di contributi agli investimenti</i>	40.633,34 €	34.920,06 €
<i>c) Contributi agli investimenti</i>	0,00 €	0,00 €
4) Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	1.099.142,81 €	2.628.768,64 €
<i>a) Proventi derivanti dalla gestione dei beni</i>	808.481,07 €	738.297,10 €
<i>b) Ricavi della vendita di beni</i>	167,00 €	6.507,06 €
<i>c) Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi</i>	290.494,74 €	1.883.964,48 €
5) Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)	54.680,00 €	102.848,41 €
6) Variazione dei lavori in corso su ordinazione	0,00 €	0,00 €
7) Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	0,00 €	0,00 €
8) Altri ricavi e proventi diversi	386.354,49 €	491.341,53 €
<b>TOTALE COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE (A)</b>	<b>14.988.762,02 €</b>	<b>16.173.009,65 €</b>
<b>B) COMPONENTI NEGATIVE DELLA GESTIONE</b>		
9) Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	142.435,66 €	139.976,84 €
10) Prestazioni di servizi	5.751.405,39 €	6.415.155,32 €
11) Utilizzo beni di terzi	110.968,12 €	166.569,14 €
12) Trasferimenti e contributi	2.445.989,43 €	2.423.922,46 €
<i>a) Trasferimenti correnti</i>	2.363.757,80 €	2.344.583,68 €
<i>b) Contributi agli investimenti ad Amministrazioni pubb.</i>	0,00 €	0,00 €
<i>c) Contributi agli investimenti ad altri soggetti</i>	82.231,63 €	79.338,78 €
13) Personale	1.932.241,00 €	2.572.847,76 €
14) Ammortamenti e svalutazioni	3.501.352,29 €	3.673.023,13 €
<i>a) Ammortamenti di immobilizzazioni immateriali</i>	22.839,81 €	67.837,50 €
<i>b) Ammortamenti di immobilizzazioni materiali</i>	1.339.067,12 €	1.219.410,16 €
<i>c) Altre svalutazioni delle immobilizzazioni</i>	0,00 €	0,00 €
<i>d) Svalutazione dei crediti</i>	2.139.445,36 €	2.385.775,47 €
15) Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	350,28 €	1.218,16 €
16) Accantonamenti per rischi	8.561,17 €	49.384,01 €
17) Altri accantonamenti	330.340,63 €	279.841,39 €
18) Oneri diversi di gestione	291.758,78 €	323.358,07 €
<b>TOTALE COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE (B)</b>	<b>14.515.402,75 €</b>	<b>16.045.296,28 €</b>
<b>DIFFERENZA FRA COMP.POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)</b>	<b>473.359,27 €</b>	<b>127.713,37 €</b>

<b>C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI</b>		
<i>Proventi finanziari</i>		
19) Proventi da partecipazioni	3.065,16 €	27.845,32 €
a) da società controllate	0,00 €	0,00 €
b) da società partecipate	0,00 €	26.275,48 €
c) da altri soggetti	3.065,16 €	1.569,84 €
20) Altri proventi finanziari	15.491,94 €	12.926,29 €
<b>Totale proventi finanziari</b>	<b>18.557,10 €</b>	<b>40.771,61 €</b>
<i>Oneri finanziari</i>		
21) Interessi ed altri oneri finanziari	282.587,63 €	513.464,46 €
a) Interessi Passivi	282.375,28 €	500.820,71 €
b) Altri Oneri Finanziari	212,35 €	12.643,75 €
<b>Totale oneri finanziari</b>	<b>282.587,63 €</b>	<b>513.464,46 €</b>
<b>TOTALE PROVENTI E ONERI FINANZIARI (C)</b>	<b>-264.030,53 €</b>	<b>-472.692,85 €</b>
<b>D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE</b>		
22) Rivalutazioni	494,05 €	79.012,02 €
23) Svalutazioni	77.327,94 €	0,00 €
<b>TOTALE RETTIFICHE (D)</b>	<b>-76.833,89 €</b>	<b>79.012,02 €</b>
<b>E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI</b>		
<i>24) Proventi straordinari</i>		
a) Proventi da permessi di costruire	107.651,82 €	0,00 €
b) Proventi da trasferimenti in conto capitale	0,00 €	89.588,53 €
c) Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo	351.337,50 €	211.499,78 €
d) Plusvalenze patrimoniali	0,00 €	0,00 €
e) Altri proventi straordinari	100.000,00 €	
<b>Totale proventi straordinari</b>	<b>558.989,32 €</b>	<b>301.088,31 €</b>
<i>25) Oneri straordinari</i>		
a) Trasferimenti in conto capitale	1.069,95 €	29.359,89 €
b) Sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo	432.625,44 €	436.482,01 €
c) Minusvalenze patrimoniali	0,00 €	0,00 €
d) Altri oneri straordinari	0,00 €	0,00 €
<b>Totale oneri straordinari</b>	<b>433.695,39 €</b>	<b>465.841,90 €</b>
<b>TOTALE PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI (E)</b>	<b>125.293,93 €</b>	<b>-164.753,59 €</b>
<b>RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+-C+-D)</b>	<b>257.788,78 €</b>	<b>-430.721,05 €</b>
26) Imposte	110.975,12 €	126.024,77 €
27) RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprens.della quota di pertinenza di terzi)	146.813,66 €	-556.745,82 €
28) Risultato dell'esercizio di pertinenza terzi	309,60 €	0,00 €

Il risultato del conto economico consolidato ante imposte evidenzia un saldo positivo di € 257.788,78.

Il risultato netto del conto economico consolidato evidenzia un saldo positivo di € 146.813,66.

#### 4. Relazione sulla gestione consolidata e nota integrativa

L'Organo di Revisione rileva che al bilancio consolidato è allegata una relazione sulla gestione che comprende la nota integrativa.

La nota integrativa indica:

- i criteri di valutazione applicati;
- le ragioni delle più significative variazioni intervenute nella consistenza delle voci dell'attivo e del passivo rispetto all'esercizio precedente;
- distintamente per ciascuna voce, l'ammontare dei crediti e dei debiti di durata residua superiore a cinque anni, e dei debiti assistiti da garanzie reali su beni di imprese incluse nel consolidamento, con specifica indicazione della natura delle garanzie;
- la composizione delle voci "ratei e risconti" e della voce "altri accantonamenti" dello stato patrimoniale, quando il loro ammontare è significativo;
- la suddivisione degli interessi e degli altri oneri finanziari tra le diverse tipologie di finanziamento;
- la composizione delle voci "proventi straordinari" e "oneri straordinari", quando il loro ammontare è significativo;
- cumulativamente per ciascuna categoria, l'ammontare dei compensi spettanti agli amministratori e ai sindaci dell'impresa capogruppo per lo svolgimento di tali funzioni anche in altre imprese incluse nel consolidamento;
- per ciascuna categoria di strumenti finanziari derivati il loro *fair value* ed informazioni sulla loro entità e sulla loro natura.
- l'elenco degli enti e delle società che compongono il gruppo con l'indicazione per ciascun componente del gruppo amministrazione pubblica:
  - della denominazione, della sede e del capitale e se trattasi di una capogruppo intermedia;
  - delle quote possedute, direttamente o indirettamente, dalla capogruppo e da ciascuno dei componenti del gruppo;
  - se diversa, la percentuale dei voti complessivamente spettanti nell'assemblea ordinaria.
  - della ragione dell'inclusione nel consolidato degli enti o delle società se già non risulta dalle indicazioni richieste dalle lettere b) e c) del comma 1;
  - della ragione dell'eventuale esclusione dal consolidato di enti strumentali o società controllate e partecipante dalla capogruppo;
- l'elenco degli enti, le aziende e le società componenti del gruppo comprese nel bilancio consolidato con l'indicazione per ciascun componente:
  - a) della percentuale utilizzata per consolidare il bilancio e, al fine di valutare l'effetto delle esternalizzazioni, dell'incidenza dei ricavi imputabili alla controllante rispetto al totale dei ricavi propri, compresi delle entrate esternalizzate;
  - b) delle spese di personale utilizzato a qualsiasi titolo, e con qualsivoglia tipologia contrattuale;

- c) delle perdite ripianate dall'ente, attraverso conferimenti o altre operazioni finanziarie, negli ultimi tre anni

L'organo rileva che alla nota integrativa risultano allegati i seguenti prospetti:

- il conto economico riclassificato raffrontato con i dati dell'esercizio precedente;
- l'elenco delle società controllate e collegate non comprese nell'area di consolidamento;
- il prospetto di raccordo del Patrimonio netto della capogruppo e quello del Consolidato;

## 5. Osservazioni

Il Bilancio Consolidato per l'esercizio 2020 del Comune di Casciana Terme Lari offre una rappresentazione veritiera e corretta della consistenza patrimoniale e finanziaria del Gruppo Amministrazione Pubblica.

L'Organo di Revisione rileva che:

- il bilancio consolidato 2020 del Comune di Casciana Terme Lari **è stato** redatto secondo gli schemi previsti dall'allegato n. 11 al D.lgs. n.118/2011 e la Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della Nota integrativa **contiene** le informazioni richieste dalla legge;
- la procedura di consolidamento **risulta complessivamente** conforme al principio contabile applicato di cui all'allegato 4/4 al D.lgs. n.118/2011, ai principi contabili generali civilistici ed a quelli emanati dall'Organismo Nazionale di Contabilità (OIC);
- il bilancio consolidato 2020 del Comune di Casciana Terme Lari **rappresenta** in modo veritiero e corretto la reale consistenza economica, patrimoniale e finanziaria dell'intero Gruppo Amministrazione Pubblica.
- la relazione sulla gestione consolidata **contiene** la nota integrativa e risulta essere congruente con il Bilancio Consolidato.)

## 6. Conclusioni

L'Organo di Revisione, per quanto sopra esposto e illustrato, ai sensi dell'art. 239 comma 1 lett. d) - bis) del D.lgs. n.267/2000,

**esprime:**

giudizio positivo sulla proposta di deliberazione consiliare concernente il bilancio consolidato 2020 del Gruppo amministrazione pubblica del Comune di Casciana Terme Lari.

Casciana Terme Lari, lì 21/09/2021

Il revisore  
Dott.ssa Claudia Piano  
